



*(externe)*

## *Catalogue 2026 des modules de formation*

Le Cercle de Galilée

LEARNING HUB

By faurecia



# Edito

## Un centre de formation engagé, des valeurs phares

Choisir Le Cercle de Galilée, autrement dit « Learning HUB » pour sa formation, c'est décider de s'engager pour le monde de demain.

La formation est l'élément clé pour répondre à un nouvel environnement où il faut se réinventer et répondre aux challenges et aux nouveaux défis de l'industrie 4.0.

Le Cercle de Galilée s'engage à former des professionnels techniques responsables, à assurer leur productivité et à contribuer aux transformations opérationnelles.

Le Cercle de Galilée se démarque par son esprit pionnier et sa capacité à se renouveler car il s'agit d'une école de métiers techniques avec des formations sur-mesure, construite avec des professionnels de l'industrie, des partenaires, des spécialistes et des experts, qui partagent et transmettent à la génération future leurs compétences et leurs connaissances.

Le Cercle de Galilée est situé au sein du site Normand'Innov Caligny, mais nous sommes en mesure de développer et de déployer notre offre partout dans le monde.

## Un Learning Hub reconnu

Un centre de formation accrédité



et

**Qualiopi**  
processus certifié

**RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**  
La certification qualité a été délivrée au  
titre de la catégorie d'action suivante :  
Action de formation

- La certification Certimetal est délivrée par l'UIMM (Union des industries et métiers de la métallurgie). Elle est nécessaire pour dispenser des actions de formation et d'évaluation en vue d'attribuer les certifications de la branche métallurgie.
- La certification qualité Qualiopi atteste de la qualité des processus mis en œuvre par les prestataires des formations que votre organisme propose.

## L'humain et la technique au cœur de notre projet

### L'objectif du « Cercle de Galilée » ?

Faire de vous un professionnel agile, capable d'évoluer au sein du monde de l'industrie en s'adaptant et en se réinventant continuellement.

« Notre but est de vous proposer des modules de formation de qualité qui répondent à vos besoins. Nous avons pour ambition d'innover et de mieux préparer l'avenir ensemble. Cela passe par l'amélioration des performances et des compétences de nos usines.

Nous sommes déterminés à répondre à vos attentes. Je tiens à remercier toutes nos équipes et nos formateurs qui continuent leur pratique sur le terrain avec professionnalisme, ainsi que nos apprenants qui continuent à faire vivre nos principes et nos valeurs. »

Célia STIEVENARD,  
Responsable du Learning HUB « Le Cercle de Galilée »

*(externe)*


# Catalogue 2026 des modules de formation

Le Cercle de Galilée

**LEARNING HUB**

By **faurecia**





Formations CQPM managériales et techniques <  
Coopération avec des experts et des spécialistes internes reconnus <  
Transmission du savoir-faire et développement des compétences <  
Méthodes pédagogiques modernes <  
Modules techniques de qualité et sur mesure <  
Accroître la performance et le professionnalisme <  
Innover et préparer nos usines de demain <

*(externe)*

## *Catalogue 2026 des modules de formation*

Le Cercle de Galilée

LEARNING HUB

By faurecia



# HUBCERTIFICATION

## CQPM OUTILLEUR DE FORME

MQ 1989 06 69 0047 – RNCP 41458



## Compétences & Aptitudes visées

- Réaliser la finition d'une pièce de forme d'un outillage (matrice ou empreinte)
- Monter et ajuster tout ou partie d'un outillage (niveau de précision attendu +/- 0,02 mm)
- Procéder à des essais et réglages d'un outillage
- Diagnostiquer un défaut d'outillage (à partir d'une pièce sortie d'outillage non conforme)
- Proposer une solution de réparation d'un outillage
- Assurer le suivi d'un outillage de forme

**FORMATION  
COMPLÈTE**  
OU  
**PAR BLOC  
DE COMPÉTENCE**  
(Durée de validité  
5 ans)

## Contenus abordés

- [Voir page suivante](#)

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**Durée de  
La Formation,  
37 Jours**

**Public (H/F),  
Toute personne  
intéressée par cette  
certification**

**Prérequis,  
Outilleur de forme en  
poste, Tuteur identifié**

**Tarif,  
Sur demande**

**Modalités,  
Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile**

**Délai d'accès,  
Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes**

Informations  
complémentaires sur :

[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)



Depuis le 20/09/2023

**100%**

De réussite pour les  
personnes ayant passées  
le CQP !

**\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)**

# HUBCERTIFICATION

## DESCRIPTION DU CQPM OUTILLEUR DE FORME

MQ 1989 06 69 0047 – RNCP 41458



Modules de formation	Nbre de jours
Module 1 : Evaluation pré-formatrice	1
Module 2 : FES Lean manufacturing	2
Module 3 : Qualité	1
Module 4 : HSE	1
Module 5 : Lecture de plans Outillage	5
Module 6 : Métrologie	2
Module 7 : Calculs professionnels	2
Module 8 : Techniques d'usinage	1
Module 9 : Usinage sur machines conventionnelles	4
Module 10 : Maintenance préventive Outils de découpe et emboutissage	5
Module 11 : Méthode de résolution de problème MRP	1
Module 12 : Communication	2
Module 13 : Diagnostic de pannes outillage et maintenance outils	5
Module 14 : Logiciel TIGER	0,2
Module 15 : Coordination terrain	1
Module 16 : Certification	3
<b>Durée totale de la Formation</b>	<b>36,2 (254h)</b>

**FORMATION  
COMPLÈTE  
OU  
PAR BLOC  
DE COMPÉTENCE  
(Durée de validité  
5 ans)**

Les formations sont adaptables à la demande du client.\*

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**Durée de  
La Formation,  
37 Jours**

**Public (H/F),  
Toute personne  
intéressée par cette  
certification**

**Prérequis,  
Outilleur de forme en  
poste, Tuteur identifié**

**Tarif,  
Sur demande**

**Modalités,  
Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile**

**Délai d'accès,  
Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes**

Informations  
complémentaires sur :

[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)



Depuis le 20/09/2023

**88%**

De satisfaction  
depuis 2021

\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)

# HUBCERTIFICATION

**CQPM AEAP** animateur d'une Equipe Autonome de Production  
MQ 2006 07 74 0251 R – RNCP 36311



## Compétences & Aptitudes visées

- Ordonner et optimiser l'activité du secteur dans son périmètre de responsabilité,
- L'animation technique d'une équipe de production en adéquation avec les objectifs de production
- Affecter ou réaffecter les ressources humaines de son secteur
- S'assurer de la conformité des moyens de mesure et de leur étalonnage
- Veiller à l'application des procédures, notamment QSE
- Evaluer le bon fonctionnement de l'ensemble des postes de son secteur
- Assurer la remontée d'informations et le suivi des données de la gestion de production
- Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives qui lui sont confiées dans le cadre de plans d'actions
- Communiquer à sa hiérarchie les éléments nécessaires à la gestion du secteur
- Relayer auprès du personnel de son secteur toutes informations nécessaires à son bon fonctionnement
- L'assurance du bon fonctionnement des postes de fabrication
- Faire appel, dans les conditions fixées par le responsable de l'unité ou de l'atelier, aux services supports nécessaires au bon fonctionnement de son secteur.
- La contribution à un projet d'amélioration

**FORMATION  
COMPLÈTE  
OU  
PAR BLOC  
DE  
COMPÉTENCE  
(Durée de  
validité 5 ans)**

## Contenus abordés

- [Voir page suivante](#)

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**Durée de  
La Formation,  
37 Jours**

**Public (H/F),**

Toute personne  
intéressée par cette  
certification

**Prérequis,**

Opérateur, GAP leader  
en poste  
Connaissances en  
maintenance  
Tuteur identifié

**Tarif,**

Sur demande

**Modalités,**

Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile

**Délai d'accès,**

Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes

Informations  
complémentaires sur :

[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)



Depuis le 25/03/2022

**94%**

De réussite pour les  
personnes ayant passé  
le CQP !

**\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)**

# HUBCERTIFICATION

## DESCRIPTION DU CQPM AEAP

MQ 2006 07 74 0251 R – RNCP 36311



Modules de formation	Nbre de jours
Module 1 : Evaluation pré-formativ	1
Module 2 : Animer une équipe	5
Module 3 : Informatique	4
Module 4 : Accompagnement à la certification	8
Module 5 : Méthodes de résolution des problèmes	2
Module 6 : Pilotage de chantier en mode projet	2
Module 7 : Communication assertive	2
Module 8 : Appréhender la culture industrielle	0,5
Module 9 : Développer la culture industrielle	0,5
Module 10 : Cadre social de l'entreprise	1
Module 11 : HSE	1
Module 12 : Qualité	1
Module 13 : Découverte Lean / FES Déploiement	2
Module 14 : Coordination terrain	5
Module 15 : Certifications	2
Durée totale de la Formation	37 (259h)

**FORMATION  
COMPLÈTE  
OU  
PAR BLOC  
DE  
COMPÉTENCE  
(Durée de  
validité 5 ans)**

Les formations sont adaptables à la demande du client.\*

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**Durée de  
La Formation,  
37 Jours**

**Public (H/F),**

Toute personne  
intéressée par cette  
certification

**Prérequis,**

Opérateur, GAP leader  
en poste  
Connaissances en  
maintenance  
Tuteur identifié

**Tarif,**

Sur demande

**Modalités,**

Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile

**Délai d'accès,**

Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes

Informations  
complémentaires sur :

[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)



Depuis le 25/03/2022

**90%**

De satisfaction  
depuis 2021

\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)

# HUBCERTIFICATION

**TPM PSPA** Pilote de **S**ystèmes de **P**roduction **A**utomatisée  
MQ 1994 11 54 0119 R – RNCP 39375



## Compétences & Aptitudes visées

- La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série
  - Conduire un système de production
  - Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
  - Transmettre les informations et les pratiques de production
- Les interventions de maintenance de niveau 2
  - Réaliser des opérations de maintenance préventive
  - Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
  - Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- La contribution à l'amélioration continue
  - Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
  - Analyser les informations et participer à une action de progrès

## Contenus abordés

- [Voir page suivante](#)

**FORMATION  
COMPLÈTE  
OU  
PAR BLOC  
DE COMPÉTENCE  
(Durée de validité  
5 ans)**

Informations complémentaires sur :  
[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM



Depuis le 10/09/2019

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**93%**  
De réussite pour les personnes ayant passés le CQP !

**Durée de La Formation,  
50 Jours**

**Public (H/F),  
Toute personne intéressée par cette certification**

**Prérequis,  
Conducteur d'installation de production automatisée en poste Tuteur identifié**

**Tarif,  
Sur demande**

**Modalités,  
Présentiel, site de Faurecia Sièges d'Automobile**

**Délai d'accès,  
Compter 1 mois si groupe complet de 6 à 8 personnes**

**\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)**

# HUBCERTIFICATION

## DESCRIPTION DU TPM PSPA

MQ 1994 11 54 0119 R – RNCP 39375



Modules de formation	Nbre de jours	Modules de formation	Nbre de jours
Module 1 : Evaluation pré-formatif	1	Module 12 : Etude des systèmes mécaniques	3
Module 2 : Pilotage de chantier	2	Module 13 : Hydraulique	2
Module 3 : Accompagnement projet	6	Module 14 : Electrotechnique	4
Module 4 : Informatique	3	Module 15 : Pneumatique	4
Module 5 : Méthodes de résolution des problèmes	2	Module 16 : Automatismes	4
Module 6 : Culture industrielle	1	Module 17 : Automatismes terrain	1
Module 7 : Communication assertive	2	Module 18 : Maintenance	1
Module 8 : Découverte Lean/FES Déploiement	3	Module 19 : Robotique	2
Module 9 : Qualité	1	Module 20 : Robotique terrain	1
Module 10 : HSE	1	Module 21 : Certifications	2
Module 11 : Coordination terrain	4	<b>Durée totale de la Formation</b>	<b>50 (350h)</b>

Les formations sont adaptables à la demande du client.\*

**FORMATION  
COMPLÈTE**  
OU  
**PAR BLOC  
DE COMPÉTENCE**  
(Durée de validité  
5 ans)

Informations  
complémentaires sur :  
[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**Durée de  
La Formation,  
50 Jours**

**Public (H/F),**  
Toute personne  
intéressée par cette  
certification

**Prérequis,**  
Conducteur d'installation  
de production  
automatisée en poste  
Tuteur identifié

**Tarif,**  
Sur demande

**Modalités,**  
Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile

**Délai d'accès,**  
Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes



Depuis le 10/09/2019

**89%**  
De satisfaction  
depuis 2021

\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)

# HUBCERTIFICATION

**TPM CEI** Conducteur/trice d'Équipements Industriels  
MQ 1989 0045 R/I – RNCP41689



## Compétences & Aptitudes visées

- La préparation de production sur un équipement industriel
  - Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
  - Démarrer / arrêter un équipement de production
  - Réaliser la maintenance de 1er niveau de poste de travail
- Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel
  - Conduire un équipement de production
  - Contrôler la qualité de sa production
  - Rendre compte de son activité
- Les changements de production et les interventions sur un équipement industriel
  - Régler un équipement ou régler un process
  - Conduire un équipement en mode de marche manuelle
  - Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
  - Contribuer à l'amélioration du poste de travail

**FORMATION  
COMPLÈTE**  
OU  
**PAR BLOC  
DE COMPÉTENCE**  
(Durée de validité  
5 ans)

## Contenus abordés

- [Voir page suivante](#)

Informations  
complémentaires sur :

[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM



Depuis le 21/12/2023

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**96%**

De réussite pour les  
personnes ayant passés  
le CQP !

**Durée de  
La Formation,  
37 Jours**

**Public (H/F),**

Toute personne  
intéressée par cette  
certification

**Prérequis,**

Opérateur / Conducteur  
d'équipements industriels  
en poste  
Tuteur identifié

**Tarif,**

Sur demande

**Modalités,**

Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile

**Délai d'accès,**

Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes

**\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)**

# HUBCERTIFICATION

## DESCRIPTION DU TPM CEI

MQ 1989 0045 R/I – RNCP41689



Modules de formation	Nbre de jours	Modules de formation	Nbre de jours
Module 1 : Accompagnement Certification	3	Module 12 : Pneumatique	3
Module 2 : Informatique	2	Module 13 : Automatismes	2
Module 3 : Méthodes de résolution des problèmes	2	Module 14 : Automatismes terrain	1
Module 4 : Culture industrielle	1	Module 15 : Robotique	1
Module 5 : Communication/Passage de consignes	2	Module 16 : Soudure	1
Module 6 : Qualité	1	Module 17 : Technique d'assemblage	1
Module 7 : FES Déploiement	2	Module 18 : Maintenance terrain	1
Module 8 : HSE	1	Module 19 : Maintenance 1 <sup>er</sup> niveau	1
Module 9 : Coordination terrain	4	Module 20 : Certifications	2
Module 10 : Etude des systèmes mécaniques	3	<b>Durée totale de la Formation</b>	<b>37 (259h)</b>
Module 11 : Electrotechnique	3		

Les formations sont adaptables à la demande du client.\*

**FORMATION  
COMPLÈTE  
OU  
PAR BLOC  
DE COMPÉTENCE**  
(Durée de validité  
5 ans)

Informations  
complémentaires sur :  
[observatoire-metallurgie.fr](http://observatoire-metallurgie.fr)  
et  
[uimm.lafabriquedelavenir.fr](http://uimm.lafabriquedelavenir.fr)  
et  
[francecompetences.fr](http://francecompetences.fr)

## Modalités d'évaluations

- Réalisation d'un dossier technique et examen devant un jury avec mise en situation réelle
- Organisme certificateur : IUMM

## Méthodes utilisées

- Cours théoriques et études de cas
- Mises en situation d'entraînement et exercices individuels
- Travail personnel intersession

**Durée de  
La Formation,  
37 Jours**

**Public (H/F),**

Toute personne  
intéressée par cette  
certification

**Prérequis,**

Opérateur / Conducteur  
d'équipements industriels  
en poste  
Tuteur identifié

**Tarif,**

Sur demande

**Modalités,**

Présentiel,  
site de Faurecia  
Sièges d'Automobile

**Délai d'accès,**

Compter 1 mois si  
groupe complet de  
6 à 8 personnes



Depuis le 21/12/2023

**89%**

De satisfaction  
depuis 2021

\*Accessibilité et modalité, voir en [fin de catalogue](#)

# Accessibilité et modalité

Pour les modalités d'inscriptions, veuillez contacter votre service RH pour l'interne, et pour l'externe, votre contact :

- Célia STIEVENARD, Learning Center Manager
  - Téléphone : 06.64.05.31.44
  - Email : [celia.stievenard@forvia.com](mailto:celia.stievenard@forvia.com)

Les formations sont adaptables à la demande du client.

Votre référent handicap : Gaëtane DERACHE au 06.98.32.63.59

Pour information, nos délais moyens pour accéder à nos formations sont de 1 mois pour un groupe de 6/8 personnes.

Merci de prendre en compte le critère de validation des pré requis avant toute demande d'inscription.

Les supports de formation seront communiqués par les formateurs à chaque fin de modules de formation à la demande.

L'équipe du Cercle de Galilée reste à votre disposition pour toute démarche de réclamation sous un délai de 48h et servira de médiateur entre formateurs, tuteurs, stagiaires et service RH.

*(externe)*

***Catalogue 2026 des modules de formation***

**Le Cercle de Galilée**

**LEARNING HUB**

By **faurecia**





Ce catalogue est la propriété du Learning HUB « Le Cercle de Galilée »

Toute reproduction, distribution, modification, adaptation, retransmission ou publication, même partielle, de ces différents éléments est strictement interdite sans l'accord exprès par écrit de l'auteur.

Les contrefaçons et réutilisations des différents contenus et photos sont sanctionnées par les articles L.3335-2 et suivants du Code de la propriété intellectuelle.

Si vous souhaitez avoir des informations, contactez la propriétaire de ce catalogue par écrit sur [contact@lecercledegalilee.com](mailto:contact@lecercledegalilee.com)

*(externe)*

## *Catalogue 2026 des modules de formation*

Le Cercle de Galilée

LEARNING HUB

By faurecia

